

RESINA POLIÉSTER NAUTICA

La resina poliéster náutica es una resina para trabajos generales de moldeo por contacto, con características especiales que permiten acelerar el ritmo de trabajo, aprovechando al máximo la mano de obra.

En efecto, la resina náutica ha sido especialmente formulada para la mayor rapidez de impregnado de la fibra de vidrio, permitiendo reducir en un 15 a 20 % el tiempo de empleo de mano de obra para ésta operación, y facilitando en mucho, además, la producción de laminados con alto contenido en refuerzos de fibra de vidrio. Facilita también la consolidación del refuerzo impregnado de resina, reduciendo la fatiga del operario y aumentando la productividad.

Por desarrollar poco calor exotérmico, la resina náutica permite aplicar sucesivas capas de resina y refuerzo dentro de un tiempo mas breve, lo que se traduce en un acortamiento del ciclo de moldeo y desmolde. Esto resulta particularmente conveniente para la producción de laminados gruesos construidos con numerosas capas de fibras de vidrio ó con refuerzos extra pesados.

Estando completamente curados, los laminados obtenidos con ésta resina tienen una excepcional resistencia al agua y excelentes propiedades mecánicas. Por lo tanto la resina náutica se puede usar con confianza para la construcción de cascos de embarcaciones, carrocerías y piezas de uso industrial ó general.

Aunque la resina náutica se suministra con una viscosidad alta, para aprovechar plenamente su inherente rapidez de impregnación, conviene si es necesario reducirla por dilución con MONOMERO DE ESTIRENO, según lo requiera el método de aplicación.

GELIFICACION Y CURADO

Se recomienda trabajar en frío con la siguiente formulación:

- Acelerador CO 0,6% : 2 ml cada 100gr de resina náutica
- Catalizador MEK : 2 ml cada 100gr de resina náutica

El tiempo de gelificación con éstas proporciones es de 15 a 20 minutos a 20°C. Pero esto varía según la temperatura ambiente, en éstos casos aumentar la proporción de acelerador a menor temperatura y viceversa. No se recomienda modificar la proporción de catalizador, salvo en casos de temperaturas extremas.

Cuando se requieran óptimas propiedades de curado es recomendable completar el proceso con un tratamiento de poscurado en caliente, preferentemente durante 3 horas a 80°C ó a menor temperatura por un tiempo mayor.

NOTA: A la resina náutica se la puede colorear, agregando hasta un 10% de pasta pigmentada, pero no se recomienda el agregado de cargas que podrían resultar en detrimento de sus propiedades.

PROPIEDADES DE LA RESINA POLIÉSTER NAUTICA

Aspecto:	Líquido transparente
Sólidos:	69 a 72 %
Viscosidad a 25°C Tubos Gardner Brookfield	U – V 1,1
Valor ácido:	20 – 22
Tiempo de gelificación: (Gel time)	15 a 20 minutos a 20-25°C con 2% de CO 0,6% y 2% de Catalizador MEK
Estabilidad mínima en la oscuridad:	a 20°C 6 meses A 80°C 3 días
Dureza Barcol:	50
Absorción de agua:	0,14 %
Temperatura de deflección:	62°C
Elongación a la rotura a 20°C:	1,7 %
Módulo de tensión GN/m2:	4,0